

Lieferprogramm Bleche und Zuschnitte

Dicke 0,10 - 8,00 mm - auf Anfrage auch dicker oder dünner

Format

Kleinformat - KF 1000 x 2000 mm
Mittelformat - MF 1250 x 2500 mm
Großformat - GF 1500 x 3000 mm
Sonstige Formate 1000 x 1000 - 3000 mm oder ähnlich
1250 x 1000 - 3000 mm oder ähnlich
1500 x 1000 - 3000 mm oder ähnlich
2000 x 1000 - 3000 mm oder ähnlich

Fertigzuschnitte in Breiten von 10 - 2000 mm - auf Anfrage auch schmaler oder breiter
in Längen von 50 - 8500 mm - auf Anfrage auch kürzer oder länger

Ronden (aus Blech geschnitten)

maximaler Durchmesser 1250 mm
minimaler Durchmesser 125 mm

Ronden (aus Blech/ Band gestanzt)

maximaler Durchmesser auf Anfrage
minimaler Durchmesser auf Anfrage

Oberflächenausführung 2B kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt
(gem. EN 10088-2) 2R kaltgewalzt, blankgeglüht
2D kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt
2H kaltverfestigt - Festigkeit: nach Ihren Wünschen
1E warmgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert
1D warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt
1G/2G geschliffen - Korngröße: nach Ihren Wünschen
1J/2J gebürstet oder mattpoliert
1M/2M prägedessiniert, Muster auf Anfrage

Bemerkung:

Erste Stelle 1 = Warmgewalzt bzw. warmgeformt
Erste Stelle 2 = Kaltgewalzt bzw. weiterverarbeitet

Sonstige Oberflächen sind auf Anfrage möglich.

Alle Bänder können auch folienbeklebt sowie geschliffen und/oder gebürstet werden (siehe: Oberflächenbearbeitung).

Kantenausführungen

Alle Bleche, Zuschnitte und Ronden (mit Ausnahme der gestanzten Ronden) werden mit geschnittenen Kanten gefertigt und geliefert.

Toleranzen

Wir produzieren grundsätzlich nach DIN EN ISO 9445, wobei engere Toleranzen und eingeschränkte Anforderungen (z.B. Einschränkung der Analyse), die über die Vorgaben der Normen hinausgehen, vereinbart werden können.



Jenssen GmbH & Co. KG
Eisenhüttenstraße 11-17
D - 57074 Siegen - Kaan-Marienborn

Telefon 0049 (0) 271 - 77308-0
Telefax 0049 (0) 271 - 77308-11
info@jenssen-kg.de - www.jenssen-kg.de